



Das Produktportfolio in der Übersicht

Stand- und Tischaufklaven, Sicherheitswerkbänke,
Inkubatoren und Trockenschränke



Überzeugen Sie sich einfach selbst!

Wir stehen für Langlebigkeit, Qualität & Sicherheit - und liefern zuverlässig auch in Krisenzeiten!



Wie gewährleisten Sie maximale Sicherheit und Effizienz in Ihrem Laboralltag? Welche Geräte begleiten Sie zuverlässig bei all Ihren Arbeiten im Labor?

Lernen Sie uns kennen: die mittelständische HMC Europe GmbH ist Ihr starker **Handelspartner, Importeur und Hersteller für hochwertige Laborautoklaven, leistungsstarke Sicherheitswerkbänke und zuverlässige Inkubatoren und Trockenschränke**. Unsere Produkte stehen für präzise Technik, langlebige Qualität und anwenderfreundliches Design. Mit **persönlichem Service, schnellen Reaktionszeiten und hoher Verlässlichkeit** bieten wir für Sie Lösungen, die Ihre Prozesse sicher und effizient machen.

Ihre Sicherheit ist dabei das oberste Gebot! Die Stand- und Tischaufklaven von HMC Europe sind **bestens gegen Überdruck geschützt**, denn Druck und Temperatur in der Kammer werden ständig überwacht. Ein unabsichtliches Öffnen des Deckels unter Druck ist konstruktionsbedingt nicht möglich. Kessel mit reduzierter Masse sichern nicht nur die beständig **hohe Qualität der Autoklaven** sondern sorgen auch für **Energieeffizienz durch kurze Aufheiz- und Abkühlphasen**.

Unsere Sicherheitswerkbänke werden in Skandinavien gefertigt. Für nachweislich **zertifizierte Effizienz und Produktqualität der Spitzenklasse!**

Immer einen Schritt voraus: Platzprobleme oder Schwierigkeiten beim Reinigen waren gestern. Wir tun alles, um die **Handhabung unserer Sicherheitswerkbänke möglichst einfach und komfortabel** zu gestalten. Verschiedenste Optionen wie beispielsweise UV-Licht, Gas- und Medienanschlüsse oder elektrisch verstellbare Untergestelle ermöglichen es Ihnen, Ihre neue Sicherheitswerkbank zu individualisieren. Ganz nebenbei profitieren Sie von **extrem leisen und stromsparenden Geräten**.

Was zeichnet einen guten Inkubator oder Trockenschrank aus? **Eine einfache Bedienung, eine exzellente Temperaturgenauigkeit und höchste Verlässlichkeit** - genau hierfür stehen unsere Geräte der InQ Pro und TS Pro Serie. Das Arbeiten ist ebenso einfach wie intuitiv und garantiert Ihnen bestmögliche Ergebnisse.

Und nach dem Kauf? Wir liefern pünktlich, unkompliziert und schnell, **auch in Krisenzeiten absolut zuverlässig, denn die Geräte und Ersatzteile haben wir in der Regel lagernd!** Für Ihre Sicherheit weisen wir Sie gründlich ein.

Wir begleiten Sie von der Beratung über Angebotserstellung bis zur Lieferung - und darüber hinaus mit maßgeschneidertem After-Sales Support.

Für höchste Ansprüche an Leistung und Komfort

Auf einen Blick:

- > Zertifiziert nach der Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU
- > Erhältlich in drei Größen mit 60, 80 und 100 Litern Nutzvolumen
- > Bereits im Basismodell (B) mit integriertem Dampfgenerator, automatischer Wassereinspeisung und Medientemperaturfühler
- > Kammer aus rostfreiem Edelstahl (AISI 316L)
- > Verschiedene Ausbaustufen für mehr Funktionen und Komfort, u.a. Schnellkühlungssystem für Flüssigkeitssterilisation, Stützdruckfunktion oder Vakuumpumpe
- > Weitere Optionen wie Abluftfiltration für Labore der Sicherheitsstufe I, II oder höher

Ausbaustufen im Überblick:

Basismodell (HS-60/80/100 B):

- > Integrierter Dampfgenerator
- > Automatische Wassereinspeisung
- > Medientemperaturfühler
- > Kammer aus rostfreiem Stahl (AISI 316L)
- > Timerfunktion

Ausbaustufe MV (HS-60/80/100 MV):

zusätzlich zum Basismodell B:

- > Schnellkühlungssystem mit Wasser für Flüssigkeitssterilisation
- > Vakuumpumpe

Ausbaustufe MS (HS-60/80/100 MS):

zusätzlich zum Basismodell B:

- > Schnellkühlungssystem mit Wasser für Flüssigkeitssterilisation
- > Stützdruckfunktion (Druckluft muss kundenseitig gestellt werden)

Ausbaustufe MSV (HS-60/80/100 MSV):

zusätzlich zum Basismodell B:

- > Schnellkühlungssystem mit Wasser für Flüssigkeitssterilisation
- > Stützdruckfunktion (Druckluft muss kundenseitig gestellt werden)
- > Vakuumpumpe

Ausbaustufe M (HS-60/80/100 M):

zusätzlich zu Basismodell B:

- > Schnellkühlungssystem mit Wasser für Flüssigkeitssterilisation

Ausbaustufe V (HS-60/80/100 V):

zusätzlich zu Basismodell B:

- > Vakuumpumpe



Weitere Ausstattungsoptionen wie Hebelift oder Drucker zur Dokumentation der Sterilisation!

Standautoklaven für den gehobenen Standard

Die HG-Serie

Ausgereift, leistungsfähig und hochwertig

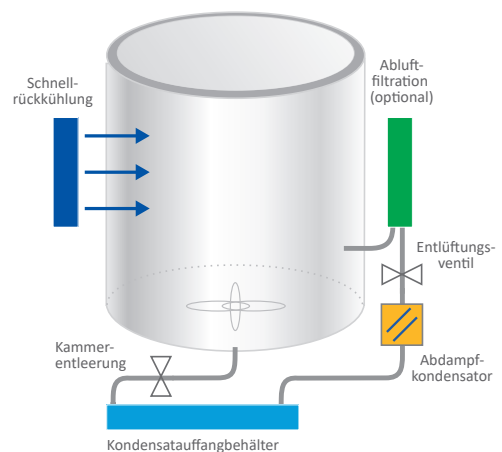
Auf einen Blick:

- > Zertifiziert nach der Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU
- > Erhältlich in 2 Größen mit ca. 50 und 80 Litern Nutzvolumen
- > Innovatives Verriegelungssystem mit motorbetriebenem Deckel inklusive Druck- und Temperaturüberwachung
- > Dampferzeugung in der Kammer
- > Hohe Energieeffizienz und Langlebigkeit
- > Schnellrückkühlung für kurze Abkühlzeiten
- > Elektrische, mechanische und konstruktionsbedingte Faktoren garantieren höchsten Anwenderschutz



Die HG-Familie für gehobenen Standard

Edle Funktionalität mit vielen Ausbaustufen für verschiedenste Anforderungen



Sie haben die Wahl - verfügbare Autoklavier-Programme der HG-Serie

- > Feststoffsterilisation: mit schnellem Dampf-ablass für kurze Prozessläufe
- > Flüssigkeitssterilisation: mit variabler Entlüftung oder mit Schnellkühlung für thermolabile Materialien
- > Flüssigkeitssterilisation: mit anschließendem Nachwärmezyklus
- > spezielles Sterilisationsprogramm für Agar mit Nachwärmezyklus
- > Dissolutionprogramm: Dampftopfprogramm (bis zu 100 °C) mit Nachwärmezyklus
- > Nachtprogramm: timergesteuert, abends beschicken – morgens steril entnehmen
- > Automatischer Stand-by-Betrieb: zur Energieeinsparung
- > Anwenderspezifische Anpassungen sind jederzeit möglich

**Optional:
Stützdruck für eine
höhere Produktivität
und kürzere Char-
genzeiten!**

Unermüdlich, genial einfach und robust

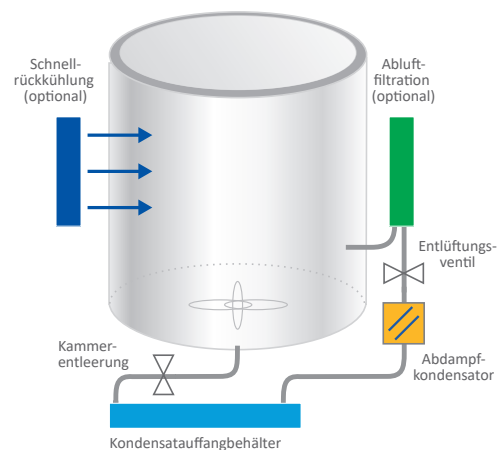
Auf einen Blick:

- > Zertifiziert nach der Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU
- > Erhältlich in 4 Größen mit 25, 50, 85 und 110 Litern Nutzvolumen
- > Einfach, zuverlässig und langlebig – ideal für Standardaufgaben
- > Optional erhältlich mit flexiblem Temperaturfühler für die Sterilisation von Flüssigkeiten
- > Elektrische, mechanische und konstruktionsbedingte Faktoren garantieren höchsten Anwenderschutz



Die HV-Familie
Klassik-Autoklaven

Die Unermüdlichen
für Standardaufgaben



Sie haben die Wahl - verfügbare Autoklavier-Programme der HV-Serie

- > Feststoffsterilisation: mit schnellem Dampfablass
- > Flüssigkeitssterilisation: mit variabler Selbstkühlung
- > Flüssigkeitssterilisation: mit optionaler Schnellkühlung für thermolabile Materialien
- > Flüssigkeitssterilisation: mit anschließendem Nachwärmezyklus
- > Dampftopfprogramm: bereitet Agar auf und hält ihn verarbeitungsbereit (bis zu 100 °C)
- > Sterilisation von Agar über das Flüssigkeitsprogramm
- > Nachtprogramm: timergesteuert, abends beschicken – morgens auf die Minute genau steril entnehmen
- > Automatischer Stand-by-Betrieb zur Energieeinsparung
- > Anwenderspezifische Anpassungen sind jederzeit möglich

Horizontale Tischautoklaven

Die HMT-Serie

Platzsparend und praktisch

Welcher Tischautoklav ist für Ihre Zwecke geeignet?

Die Sterilisatoren sind in 2 Gruppen unterteilt, die Klassen „S“ und „B“. Welcher Autoklav für Ihr Sterilgut geeignet ist, sollte in einem Beratungsgespräch festgelegt werden.



Die HMT-Familie

Horizontale Tischautoklaven

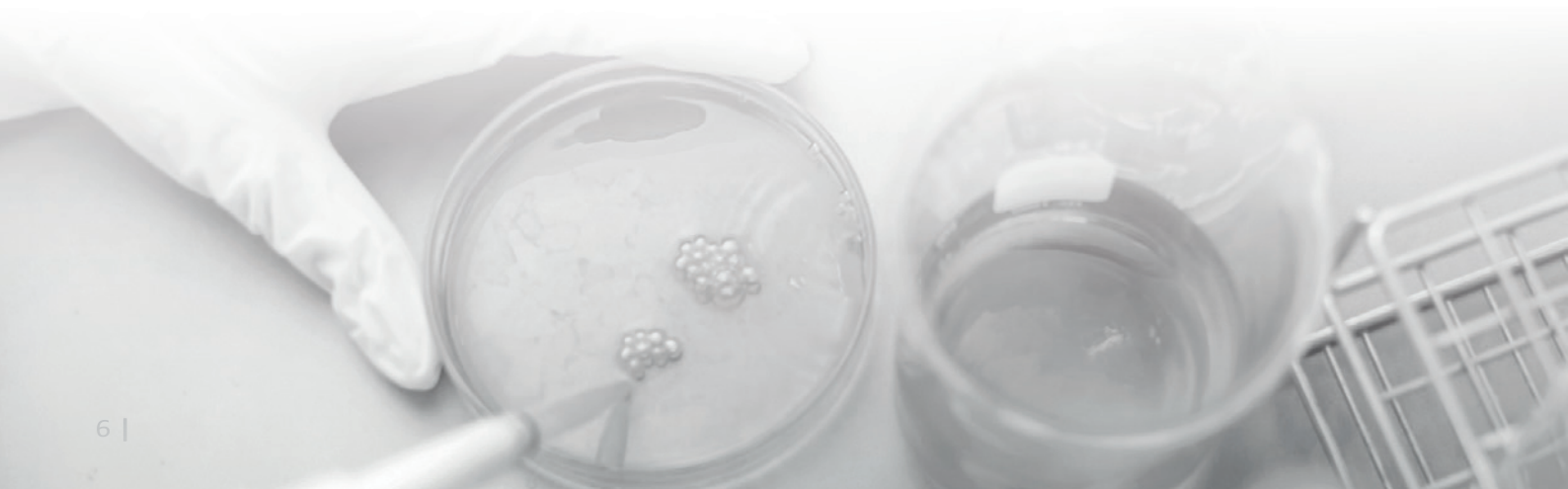
Für einfache
Anwendungen im Labor

Sie wünschen sich...

- ... das gesamte Instrumentarium Ihres Labors sicher zu sterilisieren? (sofern thermostabil und für die Sterilisation geeignet)
- ... nur Instrumente mit einfacher Beschaffenheit zu sterilisieren?
- ... Beschickungszubehör für verschiedenste Anforderungen?

Unsere Lösung für Sie:

- > Klasse B-Autoklaven, z.B. unser HMT 260/300 MB mit Vakuum, Trockenfunktion und Drucker: Mithilfe des fraktionierten Vorvakuums wird die Luft vor dem eigentlichen Sterilisieren mehrmals aus der Sterilisationskammer entfernt. So kann der Dampf auch durch Verpackungen hindurch und in Hohlräumen sterilisieren.
- > Klasse S-Autoklaven, z. B. unser HMT 230/260/300 MA mit Vakuum und Trockenfunktion oder der HMT 230/260/300 FA.
- > Vom Stapelsystem bis zu Beschickungskörben: mit unseren Zubehörteilen können Sie Ihren Autoklaven passend für Sie ausstatten.



Exzellente Temperaturgenauigkeit & Verlässlichkeit

Auf einen Blick:

- > Temperaturbereich von 2°C über Raumtemperatur bis +80°C
- > Erhältlich in fünf Größen (mit 25, 60, 130, 260 und 420 Litern Nutzvolumen)
- > Sicherheitsthermostat und unabhängiges Kontrollsystem zum Schutz Ihrer Proben
- > Doppeltürvariante mit innerer Glastür für einen bequemen Überblick über Ihre Proben
- > Variable Lüftergeschwindigkeit
- > Dekontaminationsroutine
- > Forcierte Luftumwälzung/Mechanische Konvektion
- > Steuerung der Dekontaminationsroutine über das Display
- > Arretierbare Rollen für bestmögliche Mobilität (optional)
- > Durchführungen für Data Logging mittels externer Sensoren (optional)

Höchste Qualität und Feinregelung durch eine verlässliche Elektronik

- > einfaches und intuitives Arbeiten für garantiert bestmögliche Ergebnisse
- > Programmierung in Echtzeit als Standardausstattung der Geräte
- > Temperaturprofile über das Bedienfeld programmierbar
- > Fertigung des Inneren aller Geräte aus Edelstahl für ein Höchstmaß an Qualität, Korrosionsbeständigkeit und eine sehr einfache Reinigung
- > sehr genaue Feinjustierungen im gesamten Temperaturbereich der Geräte möglich, denn sämtliche Steuerelemente der InQ Pro Serie wurden bezüglich ihrer elektromagnetischen Verträglichkeit (EMV) und gemäß EN 61010, EN60730-1 sowie EN 60730-2-14 erfolgreich getestet
- > zwei unterschiedliche Temperaturen zu unterschiedlichen Zeiten programmierbar
- > unabhängiges Kontrollsystem zur zusätzlichen Überwachung der Sensoren
- > Data Logging und bequeme Steuerung der Geräte mittels CTS, PC oder über Gateway
- > serienmäßiger SD-Slot



Individuelle Anpassungsoptionen möglich wie Verzicht auf doppelte innere Verglasung oder arretierbare Rollen für Tischgeräte

Mikrobiologische Sicherheitswerkbänke der Klassen I und II

Von Miniatur bis XL - maßgeschneidert für Sie!

Auf einen Blick:

- > Gebaut nach DIN EN 12469
- > Sicherheitswerkbank der Klassen I und II
- > Höchster Personen-, Produkt- und Verschleppungsschutz
- > Unterdrucksystem
- > Extrem leise und stromsparend
- > In verschiedenen Größen erhältlich:
 - HMC Safeguard Pro 600 mit einer Breite von nur 600 mm
 - HMC Safeguard Sicherheitswerkbänke mit Experimentierraumbreite von 900, 1200, 1500 oder 1800 mm und mit einer Außenbreite von jeweils ca. 1000 bis 1900 mm
- > Neueste Technologie
- > Funktionelles und modernes Design
- > Zahlreiche Ausstattungsoptionen

Die Safeguard-Serien im Überblick:

HMC Safeguard Pro Serie - der Klassiker:

- > Sicherheit im Miniaturformat mit der HMC Safeguard Pro 600 mit einer Breite von nur 600 mm
- > für mehr Stellfläche auch erhältlich als HMC Safeguard Pro 900
HMC Safeguard Pro 1200
HMC Safeguard Pro 1500
HMC Safeguard Pro 1800

HMC Safeguard Premium Serie - für höchste Ansprüche:

- > Aerosoldichte Frontscheibe
- > Hervorragende Ergonomie
- > Integriertes Mehrwinkel-UV-System (optional)
- > Arbeitsraum-Innenrückwand aus Edelstahl AISI 304 oder AISI 316 (optional)
- > erhältlich in den Größen HMC Safeguard Premium 900
HMC Safeguard Premium 1200
HMC Safeguard Premium 1500
HMC Safeguard Premium 1800



HMC Safeguard Pro 600
Sicherheit im Miniaturformat

Ihre Sicherheit ist unser oberstes Gebot

HMC Safeguard Cyto Serie - für doppelt HEPA-gefilterte Luft:

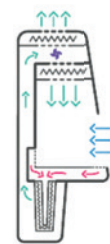
- > hochwertiges 3-Filter-System auf dem höchsten, technischen Niveau
- > leicht zu wechselnde H-14 Vorfilter mit bemerkenswert niedrigem Druckverlust
- > Herstellung gemäß DIN EN 12469 und DIN 12980
- > spezielles Design der H-14 Vorfilter für mehr Befreiheit unter der Sicherheitswerkbank
- > erhältlich in den Größen
HMC Safeguard Cyto 900
HMC Safeguard Cyto 1200
HMC Safeguard Cyto 1500
HMC Safeguard Cyto 1800

HMC Safeguard XL Serie - gigantisch groß:

- > viel Platz für anspruchsvollste Arbeiten
- > individuelle Konfiguration mit kurzen Lieferzeiten
- > erhältlich in den Größen
HMC Safeguard XL 1200
HMC Safeguard XL 1500
HMC Safeguard XL 1800



HMC Safeguard Cyto
*Schematische Darstellung
des Luftstroms für doppelt
HEPA-gefilterte Luft und
sicheres Arbeiten*



■ Kontaminierte Luft
■ Gefilterte Luft
■ Umgebungsluft

Weitere Serienausstattung

- > Elektrisch verstellbare Front-Glasscheibe
- > Intuitiv bedienbares Display
- > Auffälliges optisches und akustisches Warnsignal bei Störung gemäß der anspruchsvollen Vorgaben des TÜV Nord
- > Zwei Steckdosen (230V, 50/60Hz)
- > Für Reinnräume geeignet
- > Stabiles Untergestell, optional auch elektrisch höhenverstellbar



Benötigen Sie
eine Spezialanfertigung? Wir bieten eine
Vielzahl an Anpassungsoptionen.

Trockenschränke Die TS Pro Serie

Präzise Temperaturregelung und einfache Bedienung

Auf einen Blick:

- > Temperaturbereich bis +250°C
- > Automatische und programmierbare Lüftungsklappe, elektrisch regelbar
- > Forcierte Luftumwälzung/Mechanische Konvektion
- > Sicherheitsthermostat und unabhängiges Kontrollsystem
- > Data Logging und Ferndiagnose (optional)
- > Erhältlich in fünf Größen (mit 26, 60, 135, 260 und 430 Litern Nutzvolumen)
- > Schnelle Heißluft - Sterilisationsprozesse
- > Arretierbare Rollen für die beste Mobilität (optional)
- > Kontinuierliche Echtzeitüberprüfung der Temperatursensoren

Garantiert bestmögliche Ergebnisse durch:

- > einfaches und intuitives Arbeiten
- > höchste Qualität und Feinregelung durch eine verlässliche Elektronik
- > Programmierung in Echtzeit als Standardausstattung der Geräte
- > Temperaturprofile über das Bedienfeld programmierbar
- > Fertigung des Inneren aller Geräte aus Edelstahl für ein Höchstmaß an Qualität und Korrosionsbeständigkeit
- > sehr genaue Feinjustierungen im gesamten Temperaturbereich der Geräte, denn sämtliche Steuerelemente der TS Pro Serie wurden bezüglich ihrer elektromagnetischen Verträglichkeit (EMV) und gemäß EN 61010, EN60730-1 sowie EN 60730-2-14 erfolgreich getestet
- > unabhängiges Kontrollsystem zur zusätzlichen Überwachung der Sensoren
- > Data Logging und bequeme Steuerung der Geräte mittels CTS, PC oder über Gateway
- > SD-Slot (serienmäßig)



Optionales Zubehör erhältlich z. B. zum sicheren Stapeln der Geräte übereinander (Platzersparnis in Ihrem Labor)

Mit unseren Technikern und zertifizierten Service-Partnern sind wir immer in Ihrer Nähe.

Sie besitzen ein Gerät von HMC Europe und benötigen technischen Support?

Mit **geschulten Technikern und unserem europaweiten Service-Netzwerk** sind wir immer in Ihrer Nähe. Denn Ihre Sicherheit und Freude im Umgang mit Ihrem Laborgerät von HMC Europe sind für uns der höchste Ansporn.

Wir sind für Sie da:

- > Aufstellung und Inbetriebnahme aller HMC Europe Autoklaven, Inkubatoren, Sicherheitswerkbänke und Trockenschränke
- > Einmessungen der Sicherheitswerkbänke: Prüfung und Justierung der Luftströmungen (Inflow und Downflow) sowie Filtertest (Downflowfilter und Exhaustfilter) vor Ort gem. DIN EN 12469
- > Einzelwartungen
- > Regelmäßige Wartungen auf Basis eines für Sie vorteilhaften Wartungsvertrages
- > Datenlog (Messung von Temperatur und Druck in der Autoklavenkammer)
- > Kesseldruckprüfung bei Autoklaven gem. BetrSichV
- > Abschließende DGUV-3 (Test auf elektrische Sicherheit) nach jeder Wartung/Reparatur
- > Telefonischer Support bei kleineren Problemen
- > Reparaturen vor Ort



Eine interaktive Karte mit unseren Servicepartnern und viele weitere Informationen finden Sie online unter www.hmc-europe.com.

Was können wir für Sie tun?

HMC
EUROPE

Labor- & Sterilisationstechnik

Gemeinsam ein Team bilden, das Höchstleistungen erzielt.



Individuelle Beratung und gelebte Kundennähe: Wir stehen Ihnen mit Rat und Tat zur Seite, vom Angebot bis zur Lieferung, Inbetriebnahme und Erhaltung Ihres Gerätes.



Sie wollen gleich los legen? Kein Problem! Wir **liefern unkompliziert und schnell, auch in Krisenzeiten**. Die Geräte und Ersatzteile haben wir in der Regel lagernd.



Mit unseren **geschulten Technikern und einem europaweiten Service-Netzwerk** sind wir immer an Ihrer Seite. Egal ob Sie eine Umrüstung, Reparatur oder Wartung benötigen, wir stehen an Ihrer Seite.



Sicherheit in Serie: Alle HMC Autoklaven, Inkubatoren, Sicherheitswerkbänke und Trockenschränke werden in modernen Fabrikationsanlagen nach dem neuesten Stand der Technik gefertigt.

Wir entlasten Sie auch bei der Instandhaltung. Fragen Sie einfach nach unseren Wartungsverträgen!

Beratung und Verkauf:

Tel.: +49 8633 50520 10

Mail: sales@hmc-europe.com

Technischer Support:

Tel.: +49 8633 50520 70

Mail: service@hmc-europe.com

03/2026